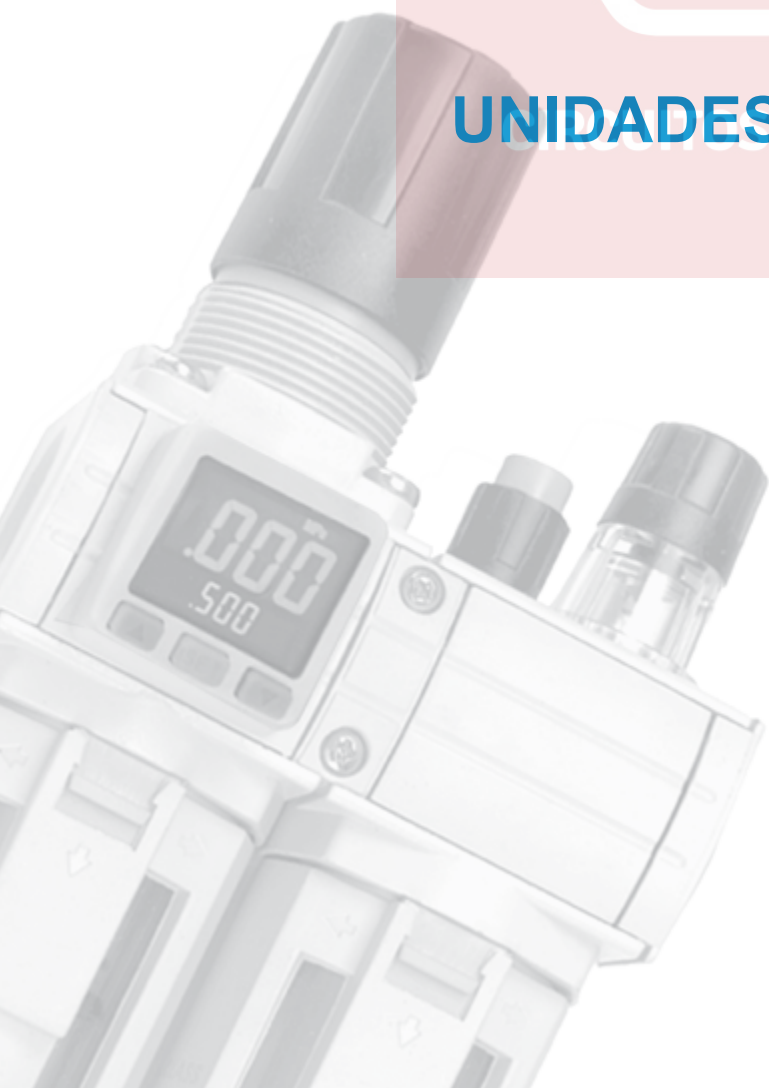




UNIDADES FRL





CIRCUITOS Y SERVICIOS

Constituyen unidades indispensables para el correcto funcionamiento de los sistemas neumáticos y para prolongar la vida útil de los componentes. Se instalan en la línea de alimentación de un circuito, suministrando aire libre de humedad e impurezas, lubricado y regulado a la presión requerida, es decir en las óptimas condiciones de utilización. Los conjuntos FRL poseen en suma todas las características funcionales y constructivas de cada uno de los elementos que los constituyen. A continuación se describen las principales funciones:

Filtros

Son elementos necesarios en toda instalación neumática correctamente concebida, aún cuando se haya hecho tratamiento del aire a la salida del compresor o del depósito. Éste no impedirá la llegada a los puntos de consumo de partículas de óxido ni de pequeñas cantidades de condensado provenientes de las redes de distribución. El aire de red ingresa al filtro dirigiéndose luego hacia la parte inferior, encontrando un deflector en forma de turbina que modifica la forma de la corriente haciéndola rotar. Esta rotación separa por centrifugado las partículas más pesadas: gotas de agua, emulsión agua - aceite, cascarillas de óxido, etc. Desprovisto de las impurezas más gruesas, el aire avanza hacia la salida pasando obligatoriamente por un filtro sinterizado o de fibras sintéticas, capaz de retener las partículas sólidas no precipitadas en el filtro ciclónico. Se disponen de variados rangos de filtración, expresados en micrones.

Reguladores de presión

Un regulador de presión, instalado en la línea después de filtrar el aire, cumple las siguientes funciones:

- 1) Evitar las pulsaciones provenientes del compresor.
- 2) Mantener una presión constante e independiente de la presión de la línea y del consumo.
- 3) Evitar un excesivo consumo por utilizar presiones de operación mayores que las necesarias para los equipos.
- 4) Independizar los distintos equipos instalados.

Su funcionamiento se basa en el equilibrio de fuerzas sobre una membrana o pistón, que soporta sobre su parte superior la tensión de un resorte, la que puede variarse a voluntad por la acción de un tornillo de accionamiento manual mediante una perilla. En su parte inferior la membrana soporta directamente la presión de salida. Desequilibrando el sistema por aumento voluntario de la tensión del resorte, la membrana descenderá ligeramente abriendo la entrada de aire a presión. Esta introducción de aire permanecerá hasta que se restablezca el equilibrio perdido, con una presión resultante ligeramente mayor.

Lubricadores

La lubricación de los componentes neumáticos evita el prematuro deterioro de los mismos, provocado por la fricción y la corrosión, aumentando notablemente su vida útil, reduciendo los costos de mantenimiento, tiempos de reparación y repuestos.

Para lubricar componentes y herramientas neumáticas, el método más difundido es dosificar lubricante en el aire que acciona el sistema, atomizándolo y formando una microniebla que es arrastrada por el flujo de aire, cubriendo las superficies internas de los componentes con una fina capa de aceite. El aire que ingresa a la unidad es obligado a pasar a través de un dispositivo que produce una leve caída de presión, provocando el ascenso del aceite desde el vaso por un tubo hasta el dosificador de lubricante, pudiéndose regular así el goteo. Cada gota de aceite se atomizará en el aire que lo llevará a los distintos elementos que estén conectados a este lubricador. Utilizar siempre el tipo de aceite recomendado para garantizar un óptimo rendimiento de la unidad.

Drenajes Automáticos

Son utilizados cuando se desea automatizar la acción de drenaje de condensados de los vasos del filtro, existiendo distintos métodos para poder hacerlo:

- a) **Drenaje automático por flotador**, en éste una válvula se abre automáticamente al alcanzarse cierto nivel de condensados, elevando un flotador y permitiendo que la corriente de aire entrante fuerce la evacuación de los condensados.
- b) **Drenaje semiautomático por caída de presión**, en éste el drenaje de los condensados se logra cuando cae la presión de la línea, por ejemplo al fin de la jornada laboral.
- c) **Drenaje por temporizado por electroválvula**, en éste una electroválvula temporiza los tiempos de drenaje así como también el de pausa, es decir el intervalo entre aperturas. Ambos intervalos son regulables.

Equipos con funciones adicionales:

- Brida intermedia con o sin válvula de no retorno
- Válvula 3/2 de presurización y descarga
- Válvula 3/2 de corte para candado
- Válvula de presurización progresiva
- Sensor de presión digital
- Módulo presostato
- Equipos para circuitos de seguridad

Recomendaciones de instalación de unidades FRL

1. Al instalar unidades FRL asegurar que el suministro no supere las condiciones límites de presión y temperatura especificados por MICRO.
2. No instalar unidades muy cerca de fuentes intensas de calor (hornos, calderas, líneas de vapor, canales de colada, etc.), ya que por radiación podría superarse la temperatura límite establecida.
3. Es recomendable que cada instalación neumática de la planta tenga su unidad FRL independiente, instalada lo más cerca posible de la misma.
4. De acuerdo a los requerimientos operativos y de seguridad, considere utilizar funciones complementarias al clásico FRL: drenaje automático, presurización progresiva, válvula de corte y descarga, etc.
5. Instalar las unidades en lugares a los cuales se pueda acceder fácilmente, sin necesidad de escaleras u otros

medios. Recuerde que pueden requerirse periódicos ajustes de regulación y también mantenimiento preventivo de la unidad (drenaje de condensados, reposición de lubricante, etc.).

6. Las unidades (cuando incluyan un componente F ó L) sólo se instalarán en forma vertical con el vaso hacia abajo. De otro modo funcionarán con problemas.
7. Al realizar el montaje verificar que el sentido de flujo coincida con el indicado por las flechas grabadas sobre los componentes. Si por razones de disposición de cañerías fuese necesario un sentido inverso, éste puede obtenerse girando las bridas extremas 180° sobre su posición, si las unidades fueran con bridas.
8. Las roscas de conexionado son Gas cilíndricas. Debe tenerse especial cuidado cuando se utilicen cañerías con rosca cónica y selladores, ya que un excesivo ajuste puede producir la fisura del cuerpo. Ajustar lo suficiente para evitar fugas. Es recomendable el uso de conexiones con rosca cilíndrica y sello por asiento frontal.
9. Las cañerías deben estar previamente alineadas y la unidad debe poder instalarse sin necesidad de forzarla. Se evitarán de este modo esfuerzos externos sobre la unidad que pueden llegar a producir su rotura o deformarla fuera de límites compatibles con el buen funcionamiento.
10. Asegurar que las cañerías estén limpias en su interior y que no queden restos de sellador (pasta o cintas) que puedan penetrar en la unidad y alterar su funcionamiento. Soplar previamente las cañerías.
11. Prever un espacio debajo del vaso del filtro a efectos de drenar con comodidad los condensados. Tener la precaución de no instalar la unidad encima de tableros eléctricos, ya que cualquier derrame accidental caerá sobre ellos.
12. No instalar unidades en lugares donde se generan vapores de solventes, tales como salas o gabinetes de pintura o bateas de limpieza. Los vasos de policarbonato resultarán deteriorados con el tiempo. Esta precaución debe acentuarse cuando los vapores sean de tricloroetileno, tetracloruro de carbono, acetona, thinner, etc.

Plan de mantenimiento preventivo de unidades FRL

Un correcto mantenimiento garantiza un eficiente servicio y una larga vida útil de las unidades. Puede establecerse un plan de mantenimiento preventivo que considere intervenciones por períodos semanales, cada 200 horas de servicio, cada 600 horas y cada 5000 horas (ó 2 años). Estipular por ejemplo controles visuales de fugas, drenaje de condensados, nivel del lubricante y regulación de goteo, desarmes parciales, limpieza de elementos (vasos, elementos filtrantes, etc.) y recambios preventivos de partes deterioradas. Utilice siempre Kits de Reparación MICRO originales. Para mayor información contactar a MICRO Capacitación.

La frecuencia de intervención puede aumentar si por ejemplo las unidades operan en climas húmedos, en instalaciones sin tratamiento o en redes con poca capacidad de

separación; también en industrias con alta contaminación ambiental como molinos, cementeras, acerías, canteras, fundiciones, etc.

La frecuencia puede reducirse cuando la instalación cuente con tratamientos previos del aire comprimido.

Drenaje del condensado

Operar desenroscando la perilla del drenaje. El condensado evacuará por la parte inferior. Finalizada la evacuación ajustar manualmente la perilla hasta eliminar fugas. No excederse ni utilizar herramientas. De persistir una fuga por el drenaje, interrumpir el suministro, quitar la perilla y limpiar los conos de asiento de la válvula. Considere la utilización de drenajes automáticos para minimizar estas intervenciones.

Reposición de lubricante

En los modelos QB1 y QB4 puede reponerse el aceite del lubricador con el equipo en servicio y presurizado, sin necesidad de ninguna herramienta, jeringas, embudos ni recipientes especiales. Manteniendo pulsada la válvula de alivio, bajar la bayoneta y girar 45° en cualquier sentido, sacando el vaso. En los otros modelos, interrumpir el suministro de aire y reponer desenroscando el vaso o por el tapón superior. Llenar sólo con los aceites recomendados hasta dejar libres unos 10 mm de la parte visible del vaso. Se aconseja lavar periódicamente las partes, inclusive el filtro sinterizado del tubo de aspiración de aceite (según modelo).

Regulación del dosaje

Se realiza mediante las correspondientes perillas o tornillos ubicados en la parte superior (según modelo). No existe una regla fija para regulación del dosaje de aceite, aunque puede considerarse aceptable unas 2 gotas por cada Nm³ de aire consumido, llegando hasta un máximo de 10 gotas. Los ajustes deben hacerse en forma gradual y progresiva, permitiendo estabilizar el régimen entre ajustes. No debe forzarse el cierre de los tornillos de registro pues pueden deformarse los asientos, perdiendo luego posibilidades de calibración. La excesiva lubricación torna lentos los accionamientos, obtura conductos, traba las válvulas y acelera el desgaste.

Desarme de unidades

Antes de iniciar un desarme se debe interrumpir el suministro y despresurizar la unidad. El desarme con equipo a presión puede ocasionar accidentes o rotura de partes. No emplear herramientas del tipo utilizado en cañerías. Las partes internas son en general removibles manualmente o con las herramientas comunes de taller. Cuando un desarme ofrezca una excesiva resistencia, sugerimos recurrir al servicio técnico MICRO.

Limpieza de elementos filtrantes

Los elementos sinterizados pueden lavarse por inmersión en cualquier solvente industrial o nafta, complementando con pincel o cepillo de limpieza y sopleteando de adentro hacia afuera con aire limpio y seco. Es conveniente repe-

tir la operación varias veces hasta obtener una limpieza a fondo del elemento.

Lavado de vasos, deflectoras y guarniciones elásticas. Estas partes pueden lavarse solamente con agua jabonosa. El uso de solventes o desengrasantes industriales queda limitado a aquellos que no contengan productos clorados (tricloroetileno, tetracloruro de carbono) o solventes aromáticos (thinner, acetona, tolueno, etc.). Estos compuestos son incompatibles con los materiales de vasos, deflectoras y guarniciones, produciendo el rápido deterioro de los mismos.

Armado de unidades

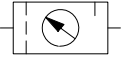
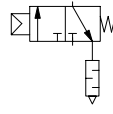
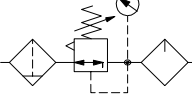
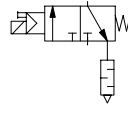
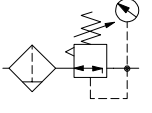
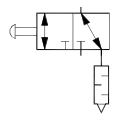
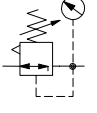

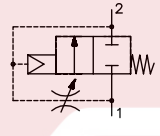

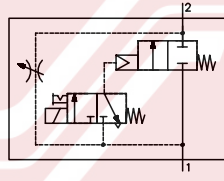



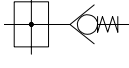
Las partes deben ser secadas antes del armado y revisadas a efectos de reemplazar aquellas que presenten signos de deterioro o rotura. Las superficies deslizantes y las guarniciones deben ser lubricadas.

Utilizar grasa blanca neutra liviana (no fibrosa ni con litio) o compuestos siliconados livianos.

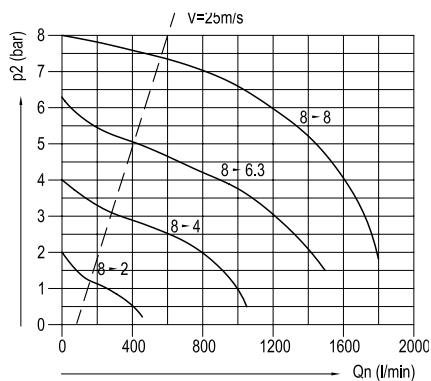
Los Kits de reparación incluyen la grasa aconsejada y necesaria, la que puede a su vez ser adquirida por separado. Emplear los mismos cuando para el armado deban retenerse guarniciones en posición. Los conjuntos son ajustables manualmente o con herramientas clásicas de taller. No excederse en el ajuste.



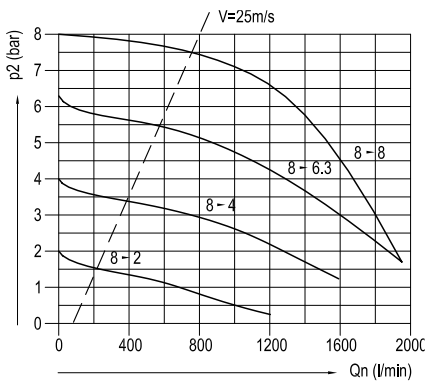
CIRCUITOS Y SERVICIOS

	Unidad de tratamiento con filtro, regulador de presión con manómetro y lubricador (FRL)		Válvula de presurización y descarga mando neumático
	Unidad de tratamiento con filtro, regulador de presión con manómetro y lubricador (FRL)		Válvula de presurización y descarga mando eléctrico
	Unidad de tratamiento con filtro y regulador de presión con manómetro (FR)		Válvula de corte para candado
	Regulador de presión con manómetro		
	Filtro con drenaje manual		Válvula de presurización progresiva mando neumático
	Lubricador		Válvula de presurización progresiva mando eléctrico
	Secador de aire		
	Brida intermedia		Sensor de presión
	Brida intermedia con válvula de no retorno incorporada		

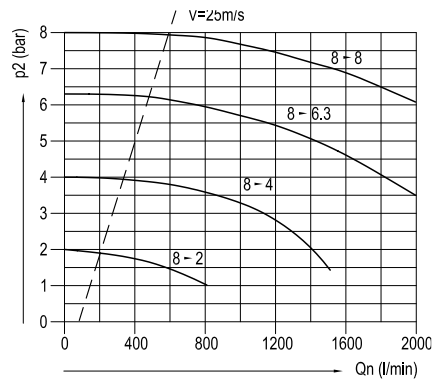
Curva de caudal del FR+L QBM0



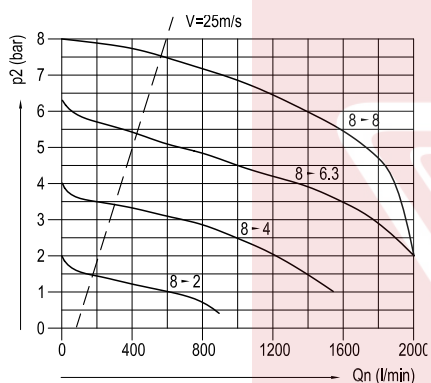
Curva de caudal del FR QBM0



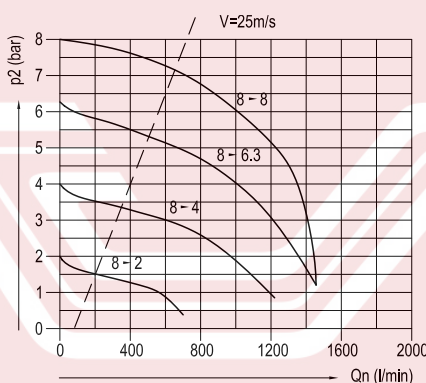
Curva de caudal del filtro QBM0



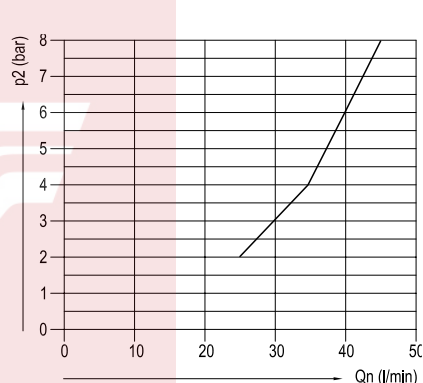
Curva de caudal del regulador QBM0



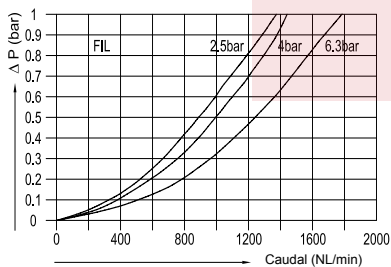
Curva de caudal del lubricador QBM0



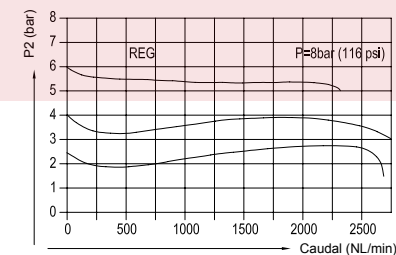
Curva de goteo del lubricador QBM0



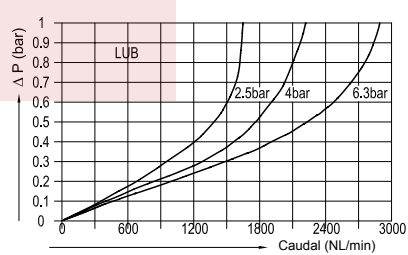
Curva de caudal del filtro QBM1



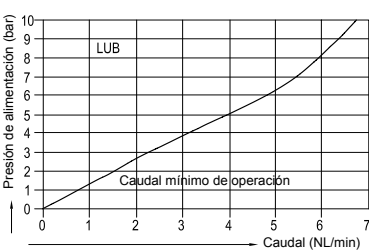
Curva de caudal del regulador QBM1



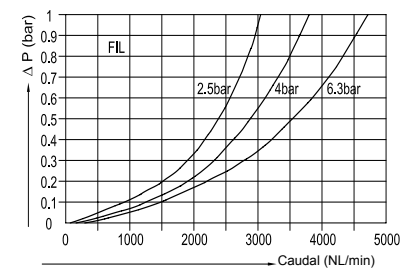
Curva de caudal del lubricador QBM1



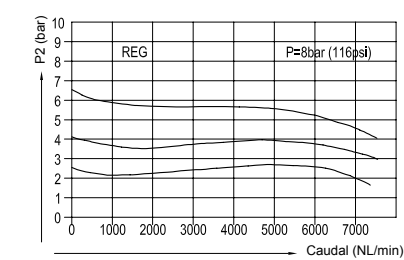
Curva de goteo del lubricador QBM1



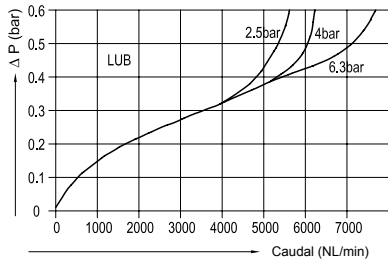
Curva de caudal del filtro QBM4



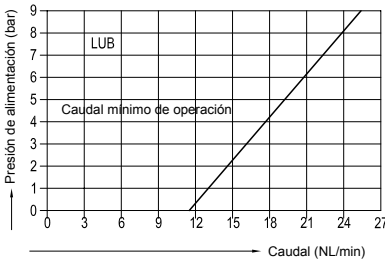
Curva de caudal del regulador QBM4



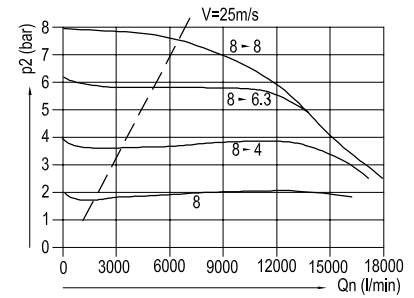
Curva de caudal del lubricador QBM4



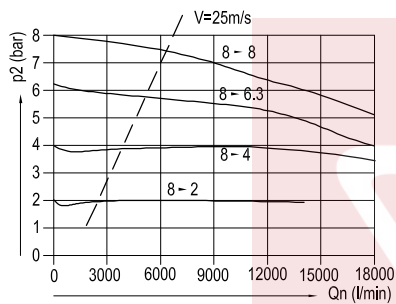
Curva de goteo del lubricador QBM4



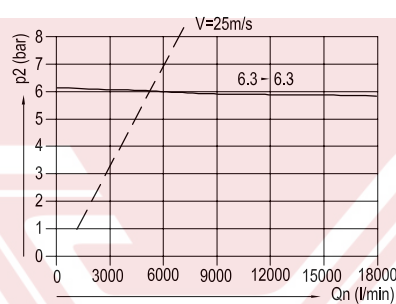
Curva de caudal del FR QBS6



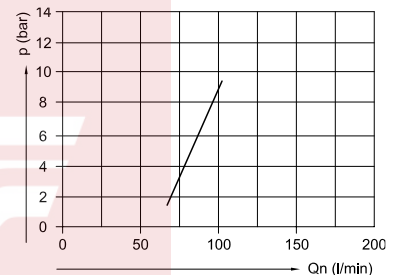
Curva de caudal del regulador QBS6



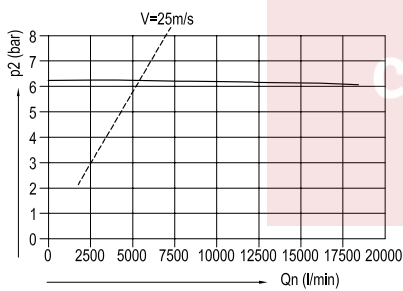
Curva de caudal del lubricador QBS6



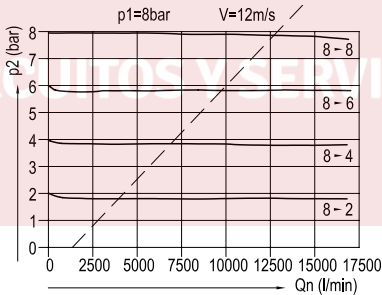
Curva de goteo del lubricador QBS6



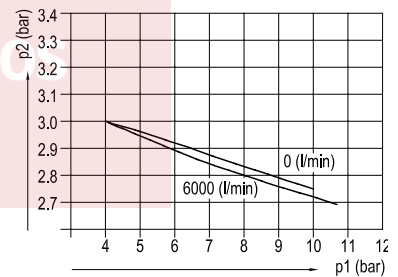
Curva de caudal del filtro QBS9



Curva de caudal del regulador QBS9



Curva histéresis del regulador QBS9



Caudales

